



IRON STRONG

McWaneDuctile.com

A close-up photograph of a ductile iron pipe flange with a gasket. The gasket is a dark, textured material with a series of raised, rectangular segments around the inner edge of the flange. The pipe is dark and appears to be made of cast iron. The background is a gradient of blue and white.

**JOINT
D'ÉTANCHÉITÉ
SURE
STOP 350[®]
3 PO À 24 PO**



Pour les générations
à venir

McWane Ductile est une division de McWane, Inc.

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ SURE STOP 350[®] POUR JOINT TYTON[®] DE MCWANE DUCTILE

Les joints d'étanchéité Sure Stop 350[®] sont disponibles en dimensions de 3 po à 24 po pour fournir une retenue de joint instantanée et facile pour le tuyau Tyton Joint[®].

Les joints d'étanchéité Sure Stop 350 sont conçus pour une pression de service de 350 psi avec un facteur de sécurité de 2/1 et permettent une déflexion jusqu'à 5 degrés à chaque joint. Les joints Sure Stop 350 de McWane Ductile

sont sans boulon, permettant une installation rapide et simple sans clés ou outils spéciaux et sont homologués Underwriters Lab (UL) et approuvés par Factory Mutual (FM). Les joints d'étanchéité Sure Stop 350 de McWane

Ductile peuvent être proposés en divers composés, y compris le SBR standard, le néoprène, l'EPDM et le nitrile. Pour de plus amples détails, veuillez contacter un représentant commercial.



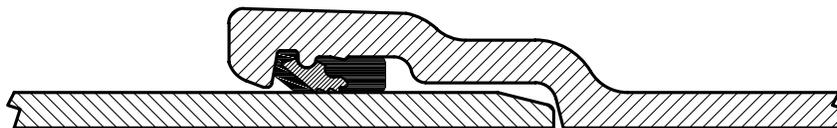
NOTES CONCERNANT LES APPLICATIONS

1. Pour les applications en fonte ductile utilisant des tuyaux Tyton, les vannes et les raccords sont fabriqués selon les spécifications AWWA.
2. Pour assemblage par temps froid, maintenir la température du joint d'étanchéité au-dessus de 4 °C.
3. La douille du joint doit être propre et exempte de débris.
4. Le joint d'étanchéité doit être correctement placé dans la douille de la cloche. Appliquer une quantité généreuse de lubrifiant* approuvé par le fabricant sur la surface interne du joint.
5. Garder le tuyau et le joint alignés pendant l'assemblage. S'il est installé hors d'alignement, le joint d'étanchéité peut être poussé hors de sa position, ce qui crée un risque de fuite ou de défaillance.
6. Une fois que le tuyau est en place, le faire dévier, au besoin, tout en tirant simultanément dessus pour éliminer le jeu et engager les dents du joint d'étanchéité.
7. Une certaine extension du joint se produira lorsqu'il sera sous pression. Pour éviter cela, le joint doit être tiré après l'assemblage pour « prendre » les dents en acier inoxydable dans le tuyau inséré.
8. Une fois assemblé, le joint peut être démonté à l'aide de cales en acier.
9. Lorsqu'un tuyau coupé est utilisé, les étapes suivantes sont requises :
 - a. S'assurer que le bout uni est correctement biseauté.
 - b. Marquer la profondeur de l'articulation sur le bout uni de manière à ce qu'il soit dégagé lorsque le joint est complètement inséré.
 - c. S'assurer que le tuyau respecte les tolérances dimensionnelles requises.
10. Ne pas réutiliser les joints d'étanchéité Sure Stop 350, car ils pourraient avoir été endommagés lors de toute installation précédente ou lors du retrait.
11. Ne pas utiliser les joints d'étanchéité Sure Stop 350 pour faire passer l'électricité à travers le joint de tuyau, car ils pourraient être endommagés et défailir.
12. Ne pas utiliser les joints d'étanchéité Sure Stop 350 dans des applications hors sol.
13. Ne pas utiliser les joints d'étanchéité Sure Stop 350 avec un enduit épais sur la partie externe du tuyau.
14. Si les joints d'étanchéité Sure Stop 350 sont utilisés dans des boîtiers droits, vous devez tirer le tuyau à travers le boîtier. Ne pas pousser le tuyau.

* **Remarque :** Utiliser uniquement un lubrifiant fourni et/ou approuvé par le fabricant. *Les lubrifiants actuellement approuvés fournis par McWane Ductile incluent Phoenix XL-27 et Black Swan.*

DÉTAILS DE LA CLOCHE

**3 PO À
24 PO**



DÉTAILS ET DIMENSIONS

DIMENSIONS EN PO	VALEUR NOMINALE EN PSI	DEGRÉS DE DÉFLEXION
3	350	5
4	350	5
6	350	5
8	350	5
10	350	5
12	350	5
14	350	4
16	350	4
18	350	4
20	350	2,5
24	350	2,5

Les joints d'étanchéité Sure Stop 350[®] sont disponibles dans des dimensions de 3 à 24 po et, avec une valeur nominale de 350 psi, ils répondront ou dépasseront les capacités des vannes, raccords et du tuyau en fonte ductile.

Les joints d'étanchéité Sure Stop 350 sont homologués UL et approuvés par NSF 61 et FM.

Valeur nominale FM : 3 à 16 po = 250 psi | 18 à 24 po = 200 psi

DIMENSION NOMINALE DU TUYAU EN PO.	CIRCONFÉRENCE		DIAMÈTRE	
	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.
3	12-1/4 po	12-5/8 po	3,90 po	4,02 po
4	14-29/32 po	15-9/32 po	4,74 po	4,86 po
6	21-1/2 po	21-7/8 po	6,84 po	6,96 po
8	28-1/4 po	28-5/8 po	8,99 po	9,11 po
10	34-11/16 po	35-1/16 po	11,04 po	11,16 po
12	41-9/32 po	41-21/32 po	13,14 po	13,26 po
14	47-13/16 po	48-7/32 po	15,22 po	15,35 po
16	54-13/32 po	54-13/16 po	17,32 po	17,45 po
18	61 po	61-13/32 po	19,42 po	19,55 po
20	67-19/32 po	68 po	21,52 po	21,65 po
24	80-13/16 po	81-7/32 po	25,72 po	25,85 po

NOTE DE COMPATIBILITÉ

Le joint d'étanchéité Sure Stop 350® de McWane Ductile est conçu pour être utilisé avec les produits de tuyau en fonte ductile à joints Tyton fabriqués par McWane Ductile pour se conformer aux derniers schémas et paramètres de joints Tyton homologués. Les joints d'étanchéité Sure Stop 350 peuvent également être utilisés dans tout autre joint Tyton à condition qu'ils soient conformes

aux derniers schémas et paramètres de joint Tyton homologués. Les joints d'étanchéité Sure Stop 350 ne sont pas garantis pour une utilisation dans d'autres produits ou joints à simple pression non homologués. De plus, les joints d'étanchéité non fournis par McWane Ductile, qu'ils soient retenus ou non, ne sont pas garantis pour une utilisation dans les produits McWane Ductile.

NORMES APPLICABLES AUX RACCORDS ET TUYAUX EN FONTE DUCTILE

CONCEPT DE L'ÉPAISSEUR DU TUYAU EN FONTE DUCTILE	ANSI/AWWA C150/A21.50
TUYAU EN FONTE DUCTILE POUR L'EAU ET AUTRES LIQUIDES	ANSI/AWWA C151/A21.51, FÉDÉRAL WWP421D, GRADE C
TUYAU EN FONTE DUCTILE POUR LE SERVICE DE DÉBIT PAR GRAVITÉ	ANSI/ASTM A746
RACCORDS EN FONTE DUCTILE POUR L'EAU ET AUTRES LIQUIDES (3 po à 36 po)	ANSI/AWWA C110/A21.10
RACCORDS COMPACTS EN FONTE DUCTILE (3 po à 24 po)	ANSI/AWWA C153/A21.53
RACCORDS À BRIDE	ANSI/AWWA C110/A21.10, ANSI B16.1
TUYAU EN FONTE DUCTILE AVEC BRIDES FILETÉES	ANSI/AWWA C115/21.15
ENDUITS ET REVÊTEMENTS INTÉRIEURS	
Asphaltique	ANSI/AWWA C151/A21.51, ANSI/AWWA C110/A21.10, ANSI/AWWA C153/A21.53
Revêtements intérieurs en ciment	ANSI/AWWA C104/A21.4
Divers revêtements intérieurs et enduits en époxyde	NORME DU FABRICANT
Recouvrement extérieur en polyéthylène	ANSI/AWWA C105/A21.5
JOINTS – TUYAUX ET RACCORDS	
Joints d'étanchéité en caoutchouc à simple pression et mécaniques	ANSI/AWWA C111/A21.11, FÉDÉRAL WWP421D
À bride	ANSI/AWWA C115/A21.15, ANSI B16.1
Rainurés et à épaulement	ANSI/AWWA C606
FILETAGES DE TUYAU	ANSI B2.1
INSTALLATION	ANSI/AWWA C600

Tyton® et Tyton Joint® sont des marques déposées de U.S. Pipe and Foundry.



INGÉNIEUR DE POCHE

Disponible pour **iOS + Android**
ou en ligne sur pe.mcwane.com

CONNECT WITH US ON



NEW JERSEY
183 Sitgreaves St.
Phillipsburg, NJ 08865
908 454-1161

OHIO
2266 S. 6th St.
Coshocton, OH 43812
740 622-6651

UTAH
1401 E. 2000 South
Provo, UT 84606
801 373-6910



CANADA
55 Frid St. Unit #1
Hamilton, ON, L8P 4M3
905 547-3251